

STALOWA PODBITKA DACHOWA

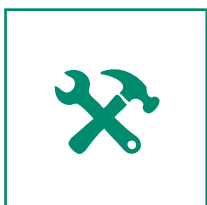
INSTRUKCJA MONTAŻU

RUUKKI
Building your tomorrow.

Wstęp

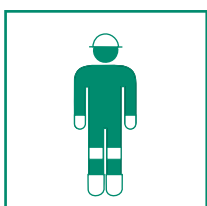


Do prac montażowych związanych z wykonaniem montażu systemu podbitki dachowej można przystąpić po dokładnym zapoznaniu się z instrukcją montażu. Montaż należy zawsze przeprowadzać z zachowaniem zasad techniki budowlanej i zgodnie ze sztuką dekarstką.



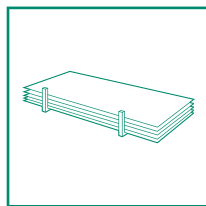
NIEZBĘDNE NARZĘDZIA

- Piła do cięcia drewna
- młotek
- metrówka
- kątownik
- poziomica
- gilotyna do blachy z nożem kształtowym
- nibler
- nożyce do blachy
- wkrętarka z regulowanym sprzęgłem i wyborem kierunku obrotów.



STANOWISKO MONTAŻOWE

Przed przystąpieniem do prac należy zorganizować stanowisko pracy i miejsce montażu przez wyposażenie ich w niezbędne rusztowania, platformy montażowe oraz stół do cięcia paneli i elementów wykończeniowych.

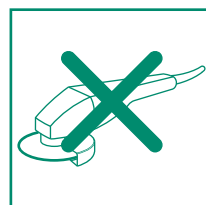


TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Pomieszczenia magazynowe powinny być suche. Przy składowaniu na zewnątrz, opakowania powinny być przykryte plancką z zapewnieniem dostępu powietrza do arkuszy blachy.



Przechowywać maksymalnie w dwóch warstwach



UWAGA!

Nigdy nie należy używać do cięcia szlifierki kątovej. Wysoka temperatura jaka towarzyszy cięciu niszczy powłokę malarską oraz cynkową, a iskry powstające przy cięciu mogą również uszkodzić powierzchnię powłoki blachy. Wysoka temperatura powoduje wypalenie w miejscu cięcia powłoki organicznej jak również ochronnej powłoki cynkowej co w konsekwencji może doprowadzić do powstania ognisk korozji.



PORADY WSTĘPNE

W trakcie montażu podbitki dachowej należy pamiętać o prawidłowej wentylacji przestrzeni pomiędzy podbitką a konstrukcją dachową. W tym celu należy stosować panele z otworami wentylacyjnymi. Montaż podbitki można wykonać zarówno przed jak i po montażu orynnowania. Zaleca się, gdy tylko jest to możliwe, montaż podbitki przed montażem systemu orynnowania. Taki montaż jest łatwiejszy i szybszy. Nie stosujemy wówczas listwy startowej od strony deski czołowej. Po zakończeniu montowania paneli podbitkowych instalujemy do deski czołowej specjalną podbitkową obróbkę deski, która maskuje wkręty montażowe i stanowi estetyczne wykończenie systemu.

Montaż podbitki dachowej

1. Wykonanie konstrukcji nośnej

Podbitkowe panele należy mocować na specjalnej konstrukcji nośnej i ruszcie drewnianym wykonanym z drewnianych łat o wymiarach minimalnych 40 mm x 50 mm. Muszą być one suche, proste i zaimpregnowane nie powodującymi korozji środkami grzybobójczymi.

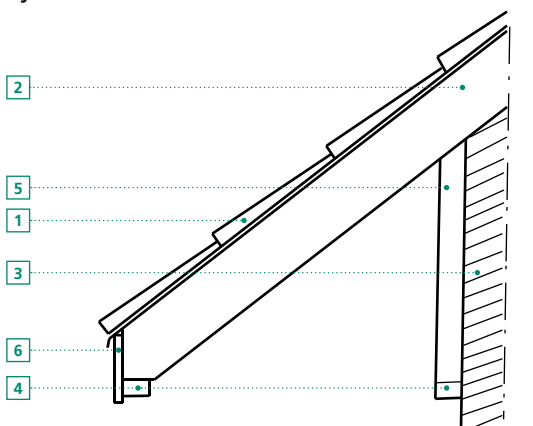
Ruszt drewniany należy mocować do każdej krokwi za pośrednictwem pionowych usytuowanych przy ścianie budynku łat. W przypadku gdy szerokość okapu jest większa niż 0,6 m należy stosować po środku rusztu dodatkową łatę poziomą przymocowaną do krokwi za pomocą pionowej listwy (Rys.2).

Dla podbitek skośnych łąty należy mocować bezpośrednio do krokwi. Stosować wkręty do drewna o minimalnej długości 80 mm. Cała konstrukcja nośna musi być dokładnie wypoziomowana.

Ze względu na ciężar własny paneli zalecana długość montażowa wynosi 1,5 m. W przypadku montażu paneli o długości przekraczającej 1,5 m zalecane jest wykonanie dodatkowej podkonstrukcji o maksymalnym rozstawie łat 40 cm oraz podparcie panelu wkrętem zewnętrznym typu torx w środkowej jego części.

Schematy rozmieszczenia łat dla okapów poziomych przedstawiono na rysunkach.

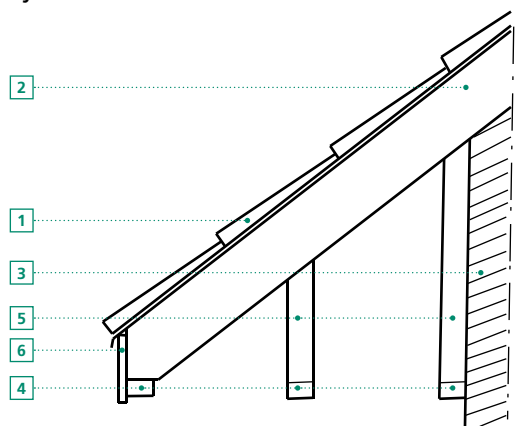
Rys. 1.



1. Blachodachówka
2. Krokiew
3. Ściana
4. Łata pozioma
5. Łata pionowa
6. Deska czołowa

Rozmieszczenie łat dla okapu poziomego <0,6 m

Rys. 2.

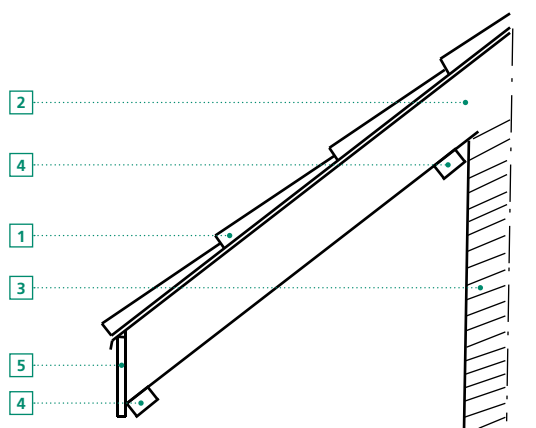


1. Blachodachówka
2. Krokiew
3. Ściana
4. Łata pozioma
5. Łata pionowa
6. Deska czołowa

Rozmieszczenie łat dla okapu poziomego o szerokości >0,6 m

Schemat rozmieszczenia łąt dla okapów skośnych przedstawiono na rysunkach.

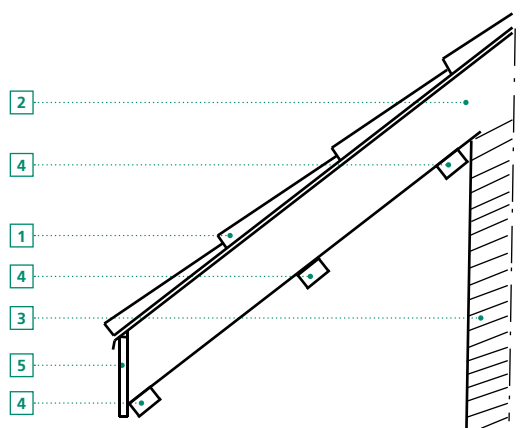
Rys. 3.



1. Blachodachówka
2. Krokiew
3. Ściana
4. Łaty skośne
5. Deska czołowa

Rozmieszczenie łąt dla podbitki skośnej o szerokości $<0,6\text{ m}$

Rys. 4.



1. Blachodachówka
2. Krokiew
3. Ściana
4. Łaty skośne
5. Deska czołowa

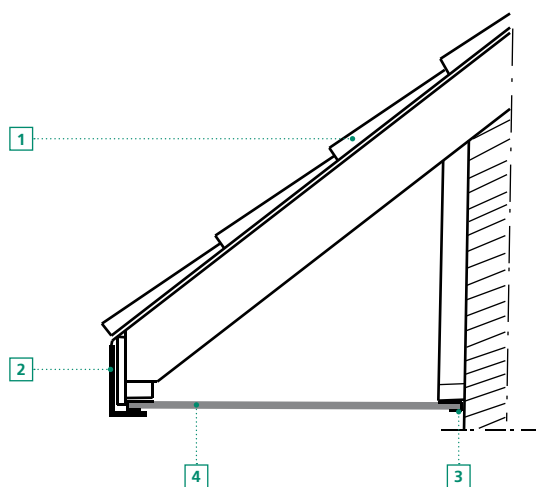
Rozmieszczenie łąt dla podbitki skośnej o szerokości $>0,6\text{ m}$

2. Montaż listew startowych i maskujących

Do łąt umieszczonych wzdłużnie przy ścianie budynku należy przymocować listwę startową za pomocą wkrętów 4,2x25.

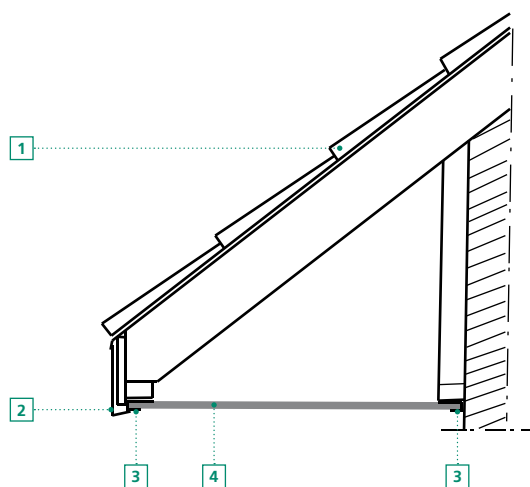
Przy okapach narożnikowych stosować, w zależności od sposobu montażu po przekątnej lub wzdłużnie na przedłużeniu przyściennej listwy startowej, dwie listwy startowe zwrócone do siebie krótszym bokiem.

Rys. 5.



1. Blachodachówka
2. Podbitkowa obróbka deski
3. Listwa startowa „J”
4. Panel podbitkowy

Rys. 6.

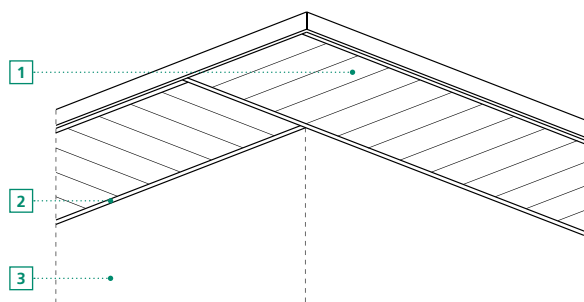


1. Blachodachówka
2. Tradycyjna obróbka deski
3. Listwy startowe „J”
4. Panel podbitkowy

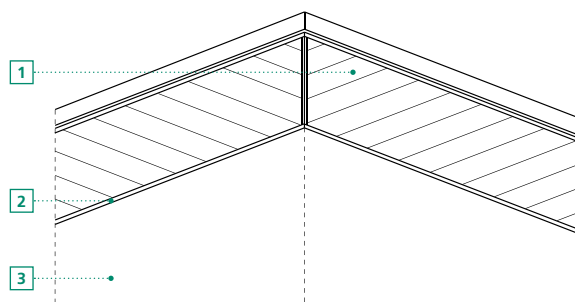
Po montażu paneli, do deski czołowej instaluje się podbitkową obróbkę deski.

Do wykończenia pionowych naroży okapowych i lukarnowych służą narożniki wewnętrzne i zewnętrzne. Narożniki te montuje się do paneli kolorowymi wkrętami Torx lub nitami.

W przypadku gdy deska czołowa jest już obrobiona i znajdują się na niej rynny, do łąty poziomej wzdłuż okapu należy przyczepić listwę startową.



1. Panel podbitkowy
2. Listwy typu „J”
3. Ściany narożne budynku



1. Panel podbitkowy
2. Listwy typu „J”
3. Ściany narożne budynku

3. Montaż paneli podbitkowych

Czynności związane z montażem paneli należy wykonać w następującej kolejności:

- dokładny pomiar szerokości okapu
- ucięcie dwóch paneli o długości krótszej o 20 mm od zmierzonej szerokości okapu. Umożliwi to łatwy montaż i zapewni kompensację rozszerzalności termicznej paneli poprzez zapewnienie miejsca na swobodne wydłużanie się blachy.
- wykonanie próbnego montaż i ustalenie prawidłowej długości panelu.
- sukcesywne przycinanie paneli na wyznaczoną długość i montaż podbitki.

Podczas montażu panele należy włożyć między listwy startowe odpowiednio je przesuwając i jednocześnie zaczepić uchwyty wzdłużne paneli o siebie. Panele przykręca się do każdej łąty poziomej za pomocą wkrętów nierdzewnych 4,2x25. Panele powinny się delikatnie „naciągać” w kierunku prostopadłym do zamka panelu poprawi to estetykę i zapobiegnie zwieszaniu się paneli. Wkręty te należy montować w środku otworów paneli i po dokręceniu odkręcić o 1/2 obrotu w celu zapewnienia luzu na ruchy termiczne blachy.

4. Wykończenie i uwagi końcowe

W przypadku gdy długość paneli w jednym kawałku przekracza 1,6 m istnieje ryzyko zwieszania się paneli. Dlatego aby temu zapobiec zalecamy dokręcenie panelu po środku za pomocą wkręta Torx dobranego pod kolor.

Przy wykonywaniu prac maskujących i wykończeniowych należy stosować standardowe, systemowe obróbki: podbitkowe obróbki deski, narożniki wewnętrzne i zewnętrzne inne obróbki dekarские oraz blachy płaskie i kolorowe wkręty Torx. Miejsca zarysowań blachy należy odtłuścić i zabezpieczyć farbą zaprawkową.

Ruukki Polska Sp. z o.o., ul. Jaktorowska 13, 96-300 Żyrardów, tel. +48 46 85 81 600

RUUKKI www.ruukkidachy.pl

Plannja  www.plannja.pl